

SHIRO ECHO

Product Description

Shiro Echo is the highest quality 100% recycled paper and is FSC® certified.

The emissions generated during production of this eco-friendly paper are fully offset through Carbon Credits used to finance activities that can absorb CO₂ in the atmosphere.

It is available in 2 different whites, and 3 new colours Raw.

Technical Data

THE FOLLOWING DATA REFER TO SHIRO ECHO, WHITE

	Method		+/-	80 g/m ²	90 g/m ²	100 g/m ²	120 g/m ²	160 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	300 g/m ²	350 g/m ²
Basic Weight	ISO 536	g/m ²	5%	80	90	100	120	160	200	250	300	350
Thickness	ISO 534	µm	5%	102	115	128	150	200	252	315	378	440
Bulk	ISO 534	cm ² /g	-	1,28	1,28	1,28	1,25	1,25	1,26	1,26	1,26	1,26
CIE Whiteness	ISO 11475	%	3	96	96	96	96	96	96	96	96	96
Roughness (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	50	240	240	240	240	240	-	-	-	-
			150	-	-	-	-	-	500	500	500	500
Opacity	ISO 2471	%	-	>88	>89	>91	>92	-	-	-	-	-
Moisture content	ISO 287	%	1,0	5,5	5,5	5,5	6,0	6,0	6,5	6,5	6,5	6,5

THE FOLLOWING DATA REFER TO SHIRO ECHO, BRIGHT WHITE

	Method		+/-	90 g/m ²	120 g/m ²	160 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	300 g/m ²	350 g/m ²
Basic Weight	ISO 536	g/m ²	5%	90	120	160	200	250	300	350
Thickness	ISO 534	µm	5%	115	153	200	252	315	378	440
Bulk	ISO 534	cm ² /g	-	1,28	1,28	1,25	1,26	1,26	1,26	1,26
CIE Whiteness	ISO 11475	%	3	134	134	134	134	134	134	134
Roughness (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	50	240	240	240	-	-	-	-
			100	-	-	-	500	500	500	500
Opacity	ISO 2471	%	-	>89	>92	-	-	-	-	-
Moisture content	ISO 287	%	1,0	5,5	6,0	6,0	6,5	6,5	6,5	6,5

THE FOLLOWING DATA REFER TO SHIRO ECHO RAW SAND AND GREY

	Method		+/-	120 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	350 g/m ²
Basic Weight	ISO 536	g/m ²	5%	120	200	250	350
Thickness	ISO 534	µm	5%	156	256	325	458
Bulk	ISO 534	cm ² /g	-	1,30	1,28	1,30	1,31
Roughness (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	150	500	700	-	-
			200	-	-	1000	1100
Moisture content	ISO 287	%	1,0	6,5	6,5	6,5	6,5

SHIRO ECHO

THE FOLLOWING DATA REFER TO SHIRO ECHO RAW BLACK

	Method		+/-	120 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	350 g/m ²
Basic Weight	ISO 536	g/m ²	5%	120	200	250	350
Thickness	ISO 534	µm	5%	160	260	330	463
Bulk	ISO 534	cm ² /g		1,33	1,30	1,32	1,32
Roughness (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	150	500	700	-	-
			200	-	-	1000	1100
Moisture content	ISO 287	%	1,0	6,5	6,5	6,5	6,5

NB: At times slight differences may occur in paper shade and look as a result of the use of natural raw materials. Special makings are available upon request.



*refers to Black only.

SHIRO ECHO

Printing and finishing recommendations

Due to its content and the nature of 100% recycled fibres, Shiro Echo can be characterized by the presence of dots and by slight variations in shade.

Inks: To ensure good drying, Shiro papers should be printed with fresh or semi-fresh inks; for heavier graphic elements, we recommend to use oxidizing inks.

Blankets: For a good graphic impression, use compressible blankets.

Drying Time: Drying times may vary according to the type of processing. For heavier graphic elements and higher densities, sufficient powder should be applied.

Printability and Runnability: Every method of printing, embossing, punching, die cutting, creasing, laminating, UV varnishing and silk screen is possible.

Digital printing: Suitable for digital printing. Not suitable for HP Indigo printing unless specifically stated.

Note: Due to its hygroscopic nature, paper can show curl issues if not conditioned properly. To avoid any issue, we recommend to store the paper closed in its original wrap inside the printing area for at least 24-48 hours. After this conditioning time, the wrapping can be open and the paper can be utilized.

For particular processes we recommend to carry out proofing trials, if required Favini's technical department remains available for any support.

Please contact our technical department for further recommendations.

Mill accreditations (Rossano Veneto VI-Italy)

Corporate Quality Management Standard

UNI EN ISO 9001

Environmental Management Standard

UNI EN ISO 14001

Occupational Health and Safety Management Standard

OHSAS 18001

Eco-Management and Audit Scheme CE 1221/2009

EMAS

We care about the environment: www.favini.com/en/sustainability-channel

SHIRO ECHO

Descrizione Prodotto

Shiro Echo è una carta ecologica di alta qualità prodotta con 100% di fibre riciclate, è certificata FSC®.

Grazie a un'azione di Carbon Offset, le emissioni generate per produrre questa carta ecologica sono interamente compensate da Carbon Credit acquisiti per finanziare attività volte a migliorare l'ambiente in grado di assorbire la CO₂ nell'atmosfera.

E' disponibile in 2 varianti di bianco e 3 nuovi colori Raw.

Caratteristiche Tecniche

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A SHIRO ECHO - BIANCO

	Metodo		+/-	80 g/m ²	90 g/m ²	100 g/m ²	120 g/m ²	160 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	300 g/m ²	350 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	80	90	100	120	160	200	250	300	350
Spessore	ISO 534	µm	5%	102	115	128	150	200	252	315	378	440
Mano	ISO 534	cm ² /g	-	1,28	1,28	1,28	1,25	1,25	1,26	1,26	1,26	1,26
Bianco CIE	ISO 11475	%	3	96	96	96	96	96	96	96	96	96
Lisciatura (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	50	240	240	240	240	240	-	-	-	-
			100	-	-	-	-	-	500	500	500	500
Opacità	ISO 2471	%	-	>88	>89	>91	>92	-	-	-	-	-
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	5,5	5,5	5,5	6,0	6,0	6,5	6,5	6,5	6,5

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A SHIRO ECHO - BIANCO BRILLANTE

	Metodo		+/-	90 g/m ²	120 g/m ²	160 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	300 g/m ²	350 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	90	120	160	200	250	300	350
Spessore	ISO 534	µm	5%	115	153	200	252	315	378	440
Mano	ISO 534	cm ² /g	-	1,28	1,28	1,25	1,26	1,26	1,26	1,26
Bianco (CIE)	ISO 11475	%	3	134	134	134	134	134	134	134
Lisciatura (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	50	240	240	240	-	-	-	-
			100	-	-	-	500	500	500	500
Opacità	ISO 2471	%	-	>89	>92	-	-	-	-	-
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	5,5	6,0	6,0	6,5	6,5	6,5	6,5

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A SHIRO ECHO RAW SAND E GREY

	Method		+/-	120 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	350 g/m ²
Basic Weight	ISO 536	g/m ²	5%	120	200	250	350
Thickness	ISO 534	µm	5%	156	256	325	458
Bulk	ISO 534	cm ² /g		1,30	1,28	1,30	1,31
Roughness (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	150	500	700	-	-
			200	-	-	1000	1100
Moisture content	ISO 287	%	1,0	6,5	6,5	6,5	6,5

SHIRO ECHO

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A SHIRO ECHO RAW BLACK

	Method		+/-	120 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	350 g/m ²
Basic Weight	ISO 536	g/m ²	5%	120	200	250	350
Thickness	ISO 534	µm	5%	160	260	330	463
Bulk	ISO 534	cm ² /g		1,33	1,30	1,32	1,32
Roughness (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	150	500	700	-	-
			200	-	-	1000	1100
Moisture content	ISO 287	%	1,0	6,5	6,5	6,5	6,5

NB: A volte possono manifestarsi lievi differenze nella tonalità e nell'aspetto dovute dall'utilizzo di materie prime naturali.

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



RECYCLABLE



BIODEGRADABLE



100%
SELECTED
RECYCLED
FIBRES



ECF
ELEMENTAL
CHLORINE
FREE



FREE
ACID



94/62
EC
HEAVY METAL
COMPLIANT



REACH
COMPLIANT



FREE
CARBON
BLACK

*



The mark of
responsible forestry



Carta compensata tramite un
progetto di produzione di energia
da fonti rinnovabili in Turchia

2019 | WWW-38-KER

* Si riferisce solo al Black.

SHIRO ECHO

Indicazioni per la stampa e la trasformazione

Shiro Echo avendo il 100% di fibre di riciclo può caratterizzarsi con presenza di puntini e dalle leggere variazioni di tono nel colore.

Stampabilità e Lavorabilità: Adatta ai più comuni metodi di stampa e trasformazioni: offset, tipografia, serigrafia, punzonatura, perforazione, verniciatura, lamina a caldo, accoppiatura, piega e incollatura, fustellatura, cordonatura.

Stampa offset:

Inchiostri: Le carte possono essere stampate con l'utilizzo di inchiostri semi-freschi; per elementi grafici più pesanti si consiglia l'uso di inchiostri ossidativi.

Caucciù: Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.

Tempo di asciugatura: I tempi di asciugatura possono variare in base al tipo di lavorazione. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate applicare una sufficiente quantità di antiscartino.

Stampa digitale: Adatta alla stampa digitale. Non adatta alla stampa HP Indigo se non espressamente dichiarato.

Note: Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

Per particolari lavorazioni si consiglia di effettuare un test preventivo, il dipartimento tecnico di Favini comunque rimane a disposizione per qualsiasi supporto.

Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

Certificazioni di Sistema (Rossano Veneto VI-Italy)

Sistema di Gestione per la Qualità

UNI EN ISO 9001

Sistema di Gestione Ambientale

UNI EN ISO 14001

Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza

OHSAS 18001

Regolamento CE 1221/2009

EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sustainability-channel